

Fugen-Einblasdüse RB 150-7



Fugen-Einblasdüse 150 mm, Tiefe 70 mm | Artikelnummer: RB_15075

Fugen-Einblasdüse RB 300-7



Fugen-Einblasdüse 300 mm, Tiefe 70 mm | Artikelnummer: RB_30075

Mit diesen Fugen-Einblasdüsen kann über den Randbereich eine schonende und effiziente Trocknung erfolgen. Aufgrund der soliden Verarbeitung und dem stabilen Aufbau, kann die Düse auch mit einem Hammer in den Fugenbereich getrieben werden. Dieses Verfahren ist als Alternative zu den üblichen Kernlochbohrungen einzusetzen. Aufwendige Folge-Reparaturkosten können damit vermieden werden, da die Fußbodenoberfläche bei diesem Vorgang nahezu unberührt bleibt. Durch den verwendeten Werkstoff Edelstahl ist ein langfristiger Korrosionsschutz auch bei extrem feuchter Umgebungsluft gegeben. Es entstehen keine Rostflecken an Tapeten oder an der Wandverkleidung. Nach den ersten Hammerschlägen auf eine Randfugendüse zeigt sich was Qualität bedeutet. Preiswerte, punktgeschweißte Düsen platzen dabei häufig an den Kanten auf. Dies kann Ihnen mit der Roters-Fugeneinblasdüse nicht passieren, da die Kanten unserer Düsen bei der Produktion komplett verschweißt werden. Außerdem wird die Trocknungsluft mit der Fugen-Einblasdüse RB 150-7 / RB 300-7 in die Dämmschicht geführt, wo sie benötigt wird. Diese neue Entwicklung verteilt die Luft gleichmäßig nach unten sowie seitlich in die Estrichdämmschicht. So kann eine optimale Trocknung der Dämmschicht erfolgen.

Technische Daten

Länge:	150 oder 300 mm
Fugentiefe:	70 mm
Fugenbreite:	6 mm
Gewicht:	0,66 kg oder 1,32 kg
Material:	Edelstahl
Schlauchanschluss:	50 mm (Optional 40 mm über Reduzierbogen)
Optimale Luftmenge:	25 m ³ /h oder 50 m ³ /h

Produktion Fugen-Einblasdüse



Bei der Konstruktion unserer unterschiedlichen Randfugendüsen richten wir uns nach den Anforderungen der aktuellen, baulichen Vorgaben. Somit bieten wir für besonders hohe Aufbauten einer Estrichdämmschicht, eine Düse mit extra langer Fugentiefe an. Des Weiteren haben wir für das Saug-Schubverfahren besondere Düsen entwickelt.



Bei der Fertigung unserer Einblasdüsen verwenden wir nur rostfreies Material. Nach einer kompletten Handverschweißung werden die Oberflächen mit einer Glasperlenbestrahlung veredelt.